Termografia é um ensaio não destrutivo, que tem como principio a medição de temperatura pelo método de radiação infravermelha.

O objetivo da inspeção termográfica é detectar e diagnosticar elevadas temperaturas e acréscimos de temperatura em componentes elétricos, com isso evitar a interrupção de áreas da empresa.

Área Elétrica.

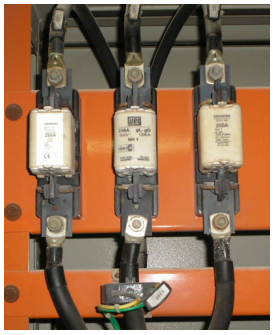
Redução de manutenção corretiva;
Redução no custo de manutenção;
Redução no consumo de energia elétrica.

Manutenção Preditiva, através da inspeção termográfica, nos quadros elétricos de comando e distribuição de força, subestação, grupo geradores, central de ar condicionado, de iluminação, etc.

A termográfica executada com a emissão dos laudos, indicando as correções necessárias, ilustrados com os respectivos termogramas e registros fotográficos dos pontos de calor excessivo, visando o prolongamento da eficiência operacional dos sistemas.

A análise termográfica permite uma melhor programação, minimizando a mão-de-obra e recursos envolvidos, pois possibilita identificação de sobreaquecimento nas instalações "SEM A INTERRUPÇÃO DO PROCESSO PRODUTIVO".

Terminal da esquerda com 195,8°c, centro 198,9°c fusível da direita 77,4°c.

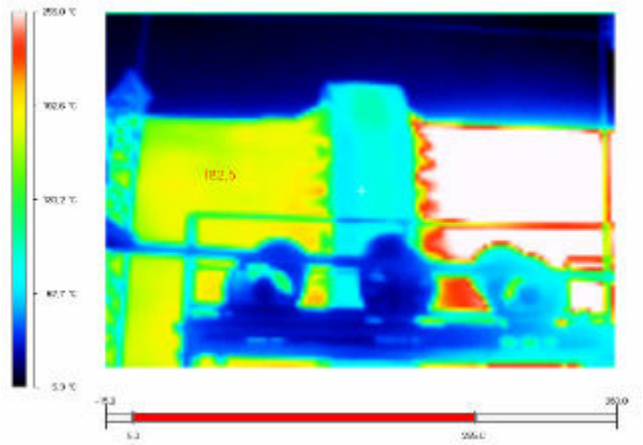


Mau contato nas pinças dos fusíveis.

Rua Guaporé, 40 São Roque Americana SP CEP 13469-411 Fone (19) 34614304 Fax (19) 34065553
http: www.mhfpreditiva.com.br E-MAIL mhf@mhfpreditiva.com.br

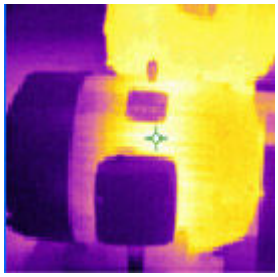
Área Mecânica.

Análise de Vibrações e Termografia duas técnicas Preditivas associadas com resultados excelentes na Manutenção Preditiva.



A termografia utilizada na inspeção dos revestimentos refratários em fornos, caldeiras, autoclaves, etc

Inspeção termográfica nos equipamentos rotativos.

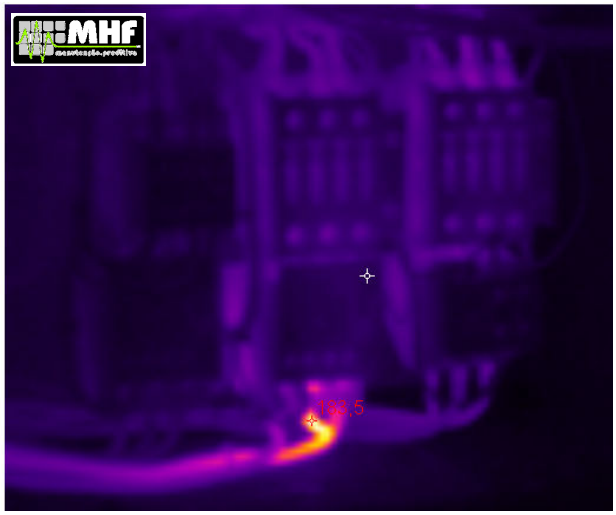


Análise de Vibrações e Termografia duas técnicas Preditivas associadas com resultados excelentes na Manutenção Preditiva.

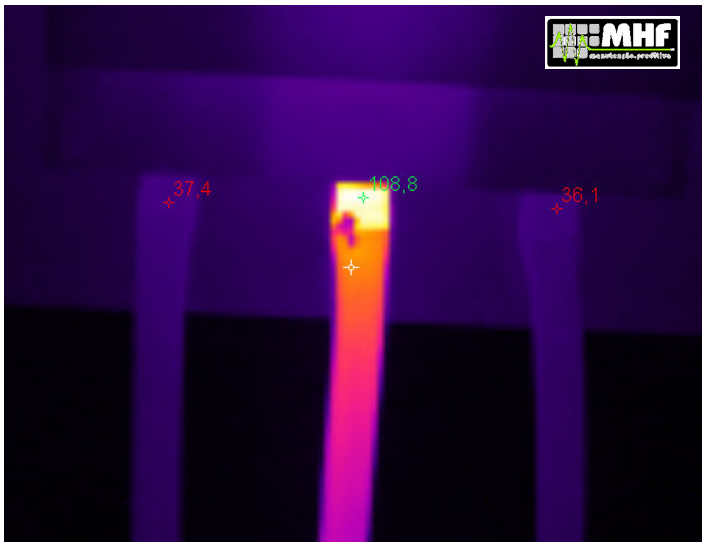
Inspeção termográfica nos equipamentos rotativos

Rua Guaporé, 40 São Roque Americana SP CEP 13469-411 Fone (19) 34614304 Fax (19) 34065553
http: www.mhfpreditiva.com.br E-MAIL mhf@mhfpreditiva.com.br

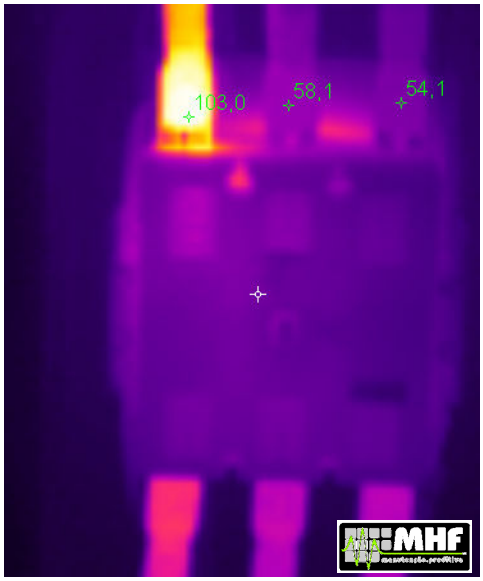
A seguir podem ser observados alguns exemplos de componentes com temperaturas excessivas.



Temperatura de 183,5°c, em cabo de comando do rele de proteção.



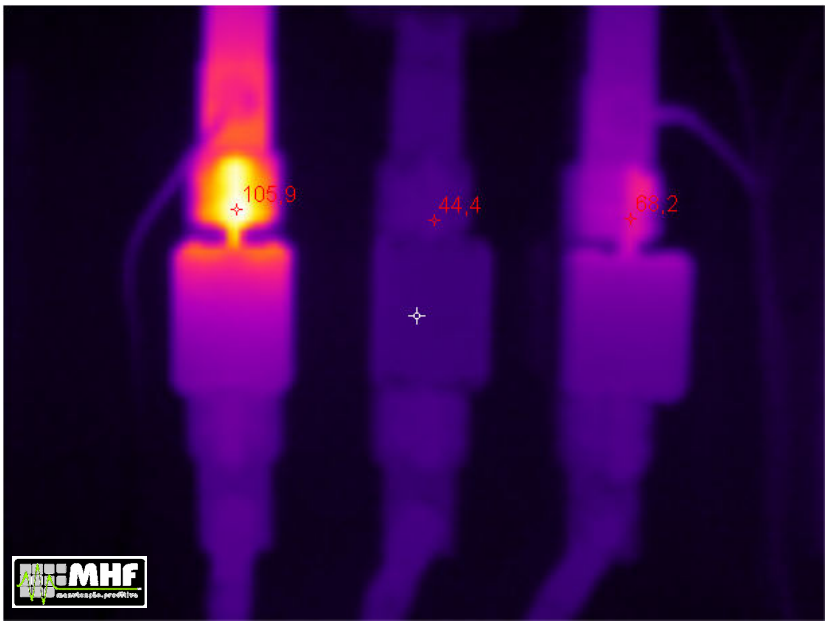
Temperatura 108,8 °c, terminal do fusível do centro, na fase da esquerda 37,4 ° e na fase direita 36,1°.



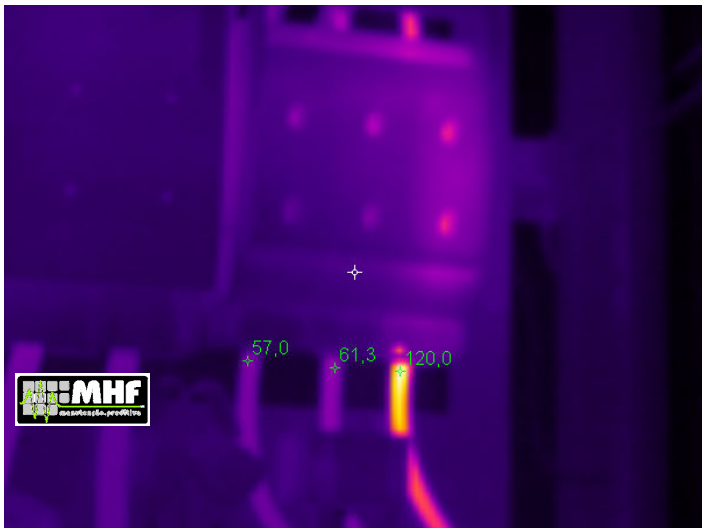
Temperatura de 102,4 °c, no terminal esquerdo de entrada do contator.

Terminal central 58,1°c, terminal direito 54,1°c.

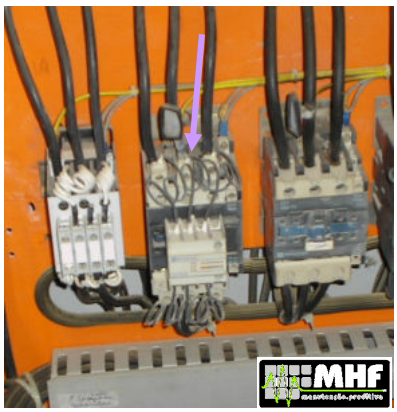
Contato do fusível com temperatura de 105,9°c na fase esquerda, na fase do centro 44,4°c e na fase da direita 68,2°c.

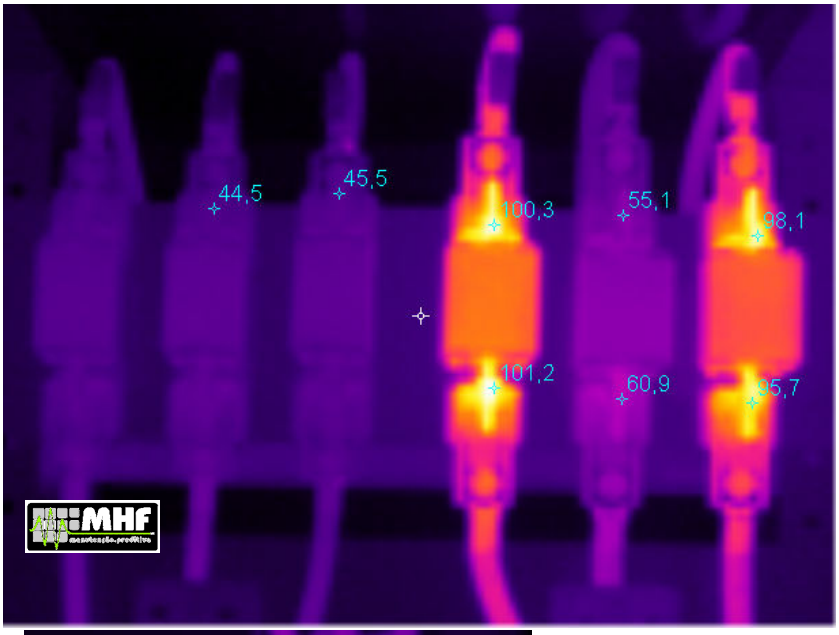


Fase esquerda 57°c, fase do centro 61,3°c, fase da direita 120°c.

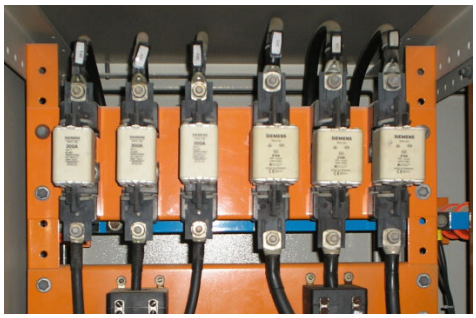


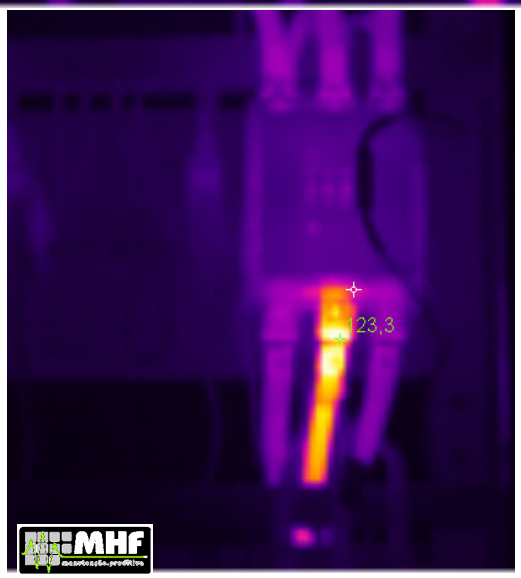
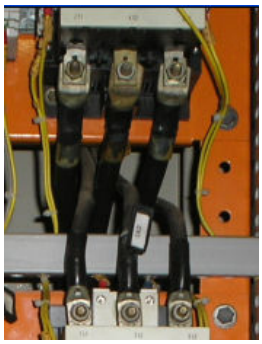
Fase do centro do contator com 176°c.





Termografia em fusíveis.





Temperatura de na fase esquerda 66°c, na fase do centro 123,3°c e na fase da direita 63,4°c.